

REOFLOC RF505

DESCRIPCIÓN

**REOFLOC RF505**, floculante modificador reológico en polvo de alto peso molecular, se utiliza principalmente como agente floculante en procesos mineros y en general en cualquier proceso de separación sólido-líquido.

**REOFLOC RF505**, es una alternativa enfocada en aumentar la velocidad de sedimentación (m/h), incrementar el % sólidos en la descarga y disminuir el esfuerzo de corte (Yield Stress) de la pulpa final.

ESPECIFICACIONES

Descripción química	Poliacrilamida aniónica
Apariencia	Polvo granulado blanco
Densidad, (g/cm <sup>3</sup> )	0.700 – 0.800
pH (solución a 0.5%)	6.0 – 8.0
<b>Viscosidad Cp., Viscosímetro Brookfield, 60 rpm y 25 °C</b>	
Solución al 0.10%	175
Solución al 0.25%	463
Solución al 0.50%	879

APLICACIÓN

**REOFLOC RF505** debe ser preparado en concentración que no excedan los 5 g/L, utilizando agua de buena calidad y manteniendo un tiempo de agitación mínimo de 60 minutos para alcanzar una correcta maduración de la solución madre.

Posteriormente diluir solución madre mínimo en un 10%, adicionando agua en línea antes del punto de dosificación. Evitar el uso de bombas centrífugas en la etapa de transferencia de floculante.

EMBALAJE - ALMACENAMIENTO

**REOFLOC RF505** se comercializa en bolsas de 25 kg neto o maxisacos de 750 kg.

**REOFLOC RF505** debe ser almacenado en un lugar sin humedad y sin luz solar directa, manteniendo rangos de temperatura entre 0 - 35 °C.

Almacenar el producto correctamente, permite alcanza una vida útil mínima de 24 meses.